

CICLO PIGMENTATO IGNIFUGO A SOLVENTE PER IMBARCAZIONI

Certificati e omologazioni	Supporto
INT – Direttiva Navale MED 96/98 EC – Certificati Modulo B N.MED-173 (IG-010-2016) Rev.0 del 25/01/2016 e Modulo D N.MED-177 (IG-014-2016) Rev.0 del 28/01/2016 ISTITUTO GIORDANO	INT - Per tutti i supporti

Uso consigliato	Parete, pavimento e soffitto in aderenza	Ad uso interno
Modalità di applicazione	Spruzzo	

Caratteristiche chimico-fisiche (23°C)				Indicazioni generali sul ciclo	
	FIF041	PLF025/C02	FBF025/NTR	Essiccazione a 20°C e UR% tra 45 e 65: 150 g/m ²	
Residuo solido (%)	16	78	52	RAF-PEP NAV	
Peso specifico (g/cm ³)	0,890	1,450	1,010	Fuori polvere	45 minuti
Viscosità (secondi)	DIN 4 = 12	DIN 6 = 45	DIN 6 = 40	Maneggiabile	3 ore
Pot-life	2 ore	25 minuti	4 ore	Sovraverniciabile	48 ore
				Carteggiabile	72 ore

Sistema di applicazione per ottenere la Certificazione Navale Modulo B e D (INT)																																		
Preparazione del supporto ligneo	Pulire la superficie e carteggiare con carta abrasiva grana 150/180.																																	
Preparazione dell'isolante, fondo e finitura per l'applicazione	<table border="0"> <tr> <td>Miscelazione a peso:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Isolante PU trasparente</td> <td>FIF041</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Catalizzatore</td> <td>FCF041</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Fondo PE bianco</td> <td>PLF025/C02</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Accelerante</td> <td>PC---M002</td> <td>2%</td> </tr> <tr> <td>Catalizzatore</td> <td>PC---M012</td> <td>2%</td> </tr> <tr> <td>Diluente</td> <td>DP---M040</td> <td>20%</td> </tr> <tr> <td>Finitura PU converter</td> <td>FBF025/NTR</td> <td>70%</td> </tr> <tr> <td>Pasta pigmentata</td> <td>EF---M060/--CXX</td> <td>max 30%</td> </tr> <tr> <td>Catalizzatore</td> <td>FCF025</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Diluente</td> <td>DF---M600</td> <td>20%</td> </tr> </table>	Miscelazione a peso:			Isolante PU trasparente	FIF041	100%	Catalizzatore	FCF041	100%	Fondo PE bianco	PLF025/C02	100%	Accelerante	PC---M002	2%	Catalizzatore	PC---M012	2%	Diluente	DP---M040	20%	Finitura PU converter	FBF025/NTR	70%	Pasta pigmentata	EF---M060/--CXX	max 30%	Catalizzatore	FCF025	100%	Diluente	DF---M600	20%
Miscelazione a peso:																																		
Isolante PU trasparente	FIF041	100%																																
Catalizzatore	FCF041	100%																																
Fondo PE bianco	PLF025/C02	100%																																
Accelerante	PC---M002	2%																																
Catalizzatore	PC---M012	2%																																
Diluente	DP---M040	20%																																
Finitura PU converter	FBF025/NTR	70%																																
Pasta pigmentata	EF---M060/--CXX	max 30%																																
Catalizzatore	FCF025	100%																																
Diluente	DF---M600	20%																																
Preparazione del fondo e finitura per l'applicazione	La diluizione indicata è del 20%, utilizzando una diluizione maggiore la quantità di prodotto da applicare andrà ricalcolata.																																	
Modalità di applicazione	Spruzzo																																	
Applicazione dei prodotti	<p>Applicare una mano di isolante trasparente FIF041 con grammatura di 60 g/m². Lasciar essiccare almeno 3 ore ed effettuare una leggera carteggiatura con carta grana 320. Applicare due mani di fondo bianco PE PLF025/C02 con grammatura di 150 g/m² ciascuna intervallate di 30 minuti una dall'altra. Lasciar essiccare almeno 8 ore ed effettuare una leggera carteggiatura con carta grana 400. Applicare una mano di finitura PU pigmentata FBF025/NTR con grammatura di 120 g/m². Quantità totale da applicare: 480 g/m².</p>																																	

Manutenzione
Per la pulizia e la cura delle superfici verniciate con i cicli ignifughi si consiglia l'uso di un panno umido e detergenti neutri, avendo cura di asciugare bene la superficie dopo l'operazione di pulizia. Per mantenere il manufatto certificato si consiglia di controllare periodicamente lo stato del film di vernice, nel caso occorrerà ripristinare il supporto applicando le medesime quantità omologate.

Note e avvertenze
<ul style="list-style-type: none"> I prodotti scadono dopo 12 mesi dalla data di fabbricazione. Verificare l'eventuale presenza di sedimento sul fondo delle latte e omogeneizzare bene i prodotti prima dell'uso. Evitare il diretto contatto fra acceleranti (sali di cobalto) e induritori (perossidi e riducenti in generale) in quanto possono generare reazioni esotermiche e pericolose. Questi prodotti sono soggetti ad aumento di viscosità nel tempo.